

# Ethiris® VMS övervakar världens största kabelfabrik



## SNABBAKTA

NKT HV Cables AB har påbörjat byggandet av anläggningens tredje extruderingsstorn, som kommer att bli det näst högsta tornet i Norden, och världens största fabrik för högspänd sjökabel.

Ethiris VMS används framgångsrikt för att övervaka tillverkningen av högspänningskablar för överföring av växel- och likström.

**NKT HV Cables AB använder Kentimas mjukvara Ethiris VMS i sin produktionsanläggning för att övervaka tillverkningen av högspänningskabel för överföring av växel- och likström. Anläggningen byggs ut och kommer att bli världens största i sitt slag!**

NKT HV Cables AB har under många år använt videoövervakningssystemet Ethiris VMS från Kentima i sin produktionsanläggning i Karlskrona. Ethiris VMS används för att övervaka tillverkningen av högspänningskabel för överföring av växel- och likström. NKT genomför just nu en omfattande utbyggnad av anläggningen som kommer bli världens största i sitt slag.

NKT:s flexibla och tillförlitliga lösningar levererar kraft till sammankopplingar, vatten- och kärnkraftverk samt till vindkraftsparker på land och till havs, olje- och gasplattformar samt solenergianläggningar.

Det pågående projektet innebär en fördubbling av fabriken och görs för att kunna producera större volymer, bryta sig loss från fossil energi och istället möta den globala omställningen till förnybar energi. Produktionsanläggningen har sedan 2010 med stor framgång använt Ethiris VMS och kommer fortsatt att utökas och uppgraderas.

Ethiris VMS är en avancerad och flexibel mjukvara för videoövervakning och passar utmärkt till den här typen av stora och komplexa anläggningar som NKT:s där det ställs höga krav på funktionalitet, prestanda, stabilitet, tillförlitlighet och driftsäkerhet.

Guard Automation AB, tidigare LMT Elteknik AB, är systemintegratör för installationerna och partner till Kentima. De har under många år levererat övervakningssystem för att modernisera och öka effektiviteten samt driftsäkerheten i NKT:s an-

läggningar. Guard Automation är ett innovativt företag som utför kvalificerade tekniska konsulttjänster inom en rad områden.

Med Kentimas säkerhetsprodukter, Ethiris VMS och Ethiris NVR, har Guard Automation uppdaterat det befintliga Ethiris-systemet men har framför allt gjort en betydande utökning av hela systemet. I den ursprungliga delen av anläggningen fanns ca 200 kameror och från början levererade Kentima fyra stycken Ethiris NVR-serverar med 400 kameralicenser, dvs 100 licenser per server.

***"Att Ethiris VMS är ett komplett övervakningssystem, med hög driftsäkerhet och stabilitet gör att vi har en problemfri produktionskedja!", säger Kristian Arlefur, Automation Engineer, NKT HV Cables AB.***

Systemet för processövervakning i den ursprungliga delen har i princip klonats för att användas i de nya delarna. Anläggningen har nu ca 800 kameralicenser och tillgång till den senaste versionen av Ethiris VMS. Fysiskt är systemet uppdelat på två platser i anläggningen. För att möta alla höga krav som NKT (dåvarande ABB) ursprungligen hade på systemet utvecklade Kentima i början av samarbetet en funktion som kom att bli den numera standardiserade och attraktiva kluster/redundans-funktionen i Ethiris VMS.

Funktioner som dessa är kritiska i anläggningar där stopp i processen medför enorma kostnader,

något som i sin tur ställer väldigt höga krav på övervakningssystemet, dess funktioner och stabilitet. Funktionerna i Ethiris VMS passar utmärkt i en avancerad produktionsanläggning som NKT:s.

På varje maskin finns en installerad Ethiris-klient med en eller flera skärmar för operatören. Det överordnade SCADA-systemet skickar order till Ethiris Server-klustret som i sin tur fjärrstyr berörda klienter avseende vilka kameror som ska visas på de närmre 100 Ethiris-klienterna, allt baserat på vilka maskiner som ingår i respektive tillverkningsbatch.

***"Vi har arbetat med Kentima i många år och är mer än nöjda! Produkter, dokumentation och support håller alltid hög kvalitet!", säger Richard Denckert, Försäljningschef Energi & Industri, Guard Automation AB.***

Kablarna i fabriken tillverkas för upp till 640 000 volt likström och 3 gigawatt, vilket motsvarar elen för alla hushåll i Danmark. På de tjocka kablarna finns ett plastmaterial som heter PEX (tvärbunden polyeten), och som är ett isolermaterial. Under tillverkningen får inte dessa kylas för snabbt och kablarna måste ges tid att torka. För optimalt resultat ska kablarna torka hängande, det är anledningen till att det finns tre höga kabeltorn. Kablarna passerar genom fabriken via maskiner och behandlingsstationer. Stationerna är upp mot 100 stycken till antalet, tre stationer för respektive behandling.